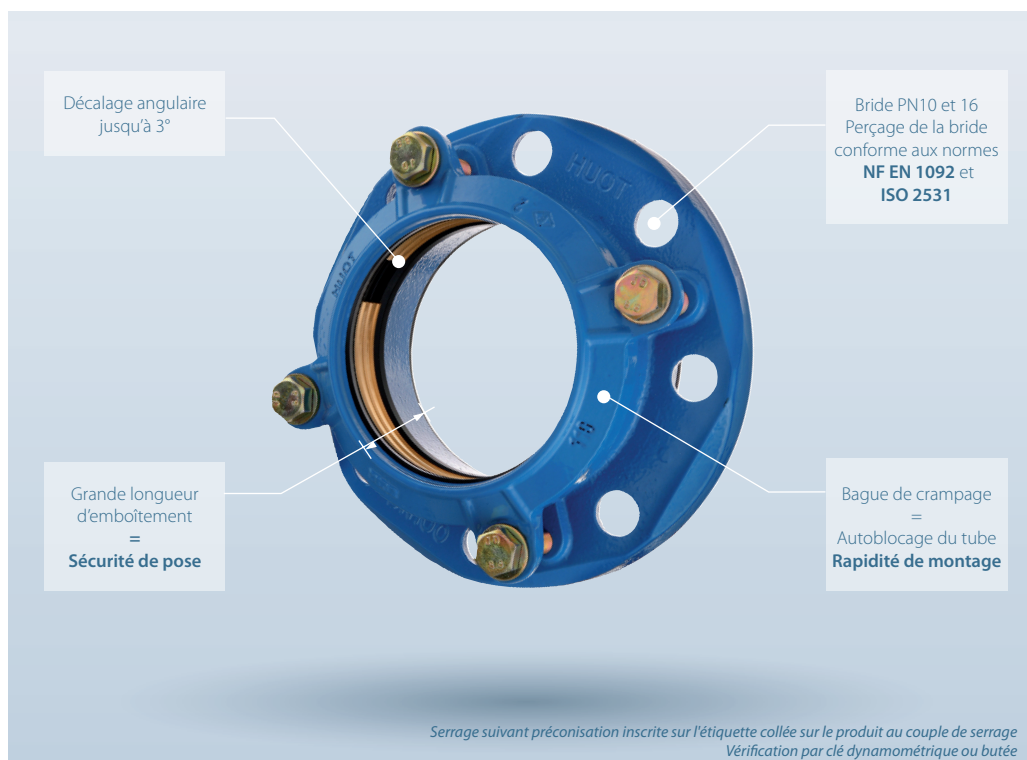


SR6

Adaptateur à bride autobloqué

Ø ext. de 40 à 315 mm - Bride DN40 à DN300



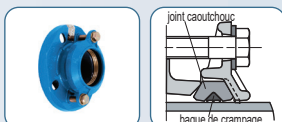
Serrage suivant préconisation inscrite sur l'étiquette collée sur le produit au couple de serrage. Vérification par clé dynamométrique ou butée.

PRODUIT

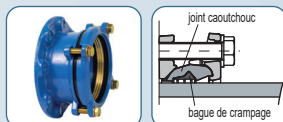
- ▶ Joint de bride plat à section demi-jonc encastré et collé assurant **une étanchéité totale** entre les deux brides de raccordement
- ▶ **Concept autobloqué** pour tube PE, PVC, et PVC bi-orienté
- ▶ **Décalage angulaire de 3°**
- ▶ Double bride permettant le prémontage **hors de la tranchée**
- ▶ Simple étage pour **un gain de temps** à la pose

FOCUS | ÉTANCHÉITÉ ET BLOCAGE

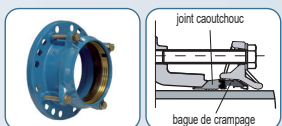
De Ø40 à 140 ext.



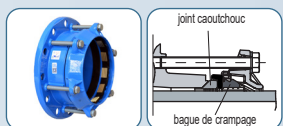
Ø180 ext.



Ø160 et Ø200 ext.



Ø225 à Ø315 ext.



JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

2 joints larges HUOT logés dans les brides de serrage

CRAMPAGE

Du Ø225 au Ø315 : Les inserts de crampage sont espacés pour que lors du serrage, ils ne forment qu'un tout avec une performance optimale



Champ d'application - Nous consulter pour les compatibilités

PE80 PN16 et 12,5
 PVC PN16 et 25
 PE100 PN16 PN10
 PVC Biorienté
 Tubes PE norme EN 12201
Tubes PVC norme NF EN ISO 1452

Corps	fonte FGS - NF EN 1563
Bride	fonte FGS - NF EN 1563
Joint d'étanchéité	caoutchouc - NF EN 681-1 - température du fluide inférieure à 40°C
Joint de bride	caoutchouc - NF EN 681-1 - température du fluide inférieure à 40°C
Bague de crampage	bague laiton NF EN 1216X / NF EN 1982
Visserie	acier revêtu GEOMET 500 grade B 1000 HBS*/variante : acier inoxydable classe A4 (316)
Protection anti-corrosion	époxy, 300 microns

EPOXY
300
microns

JOINT
LARGE

PRESSION
16
BARS

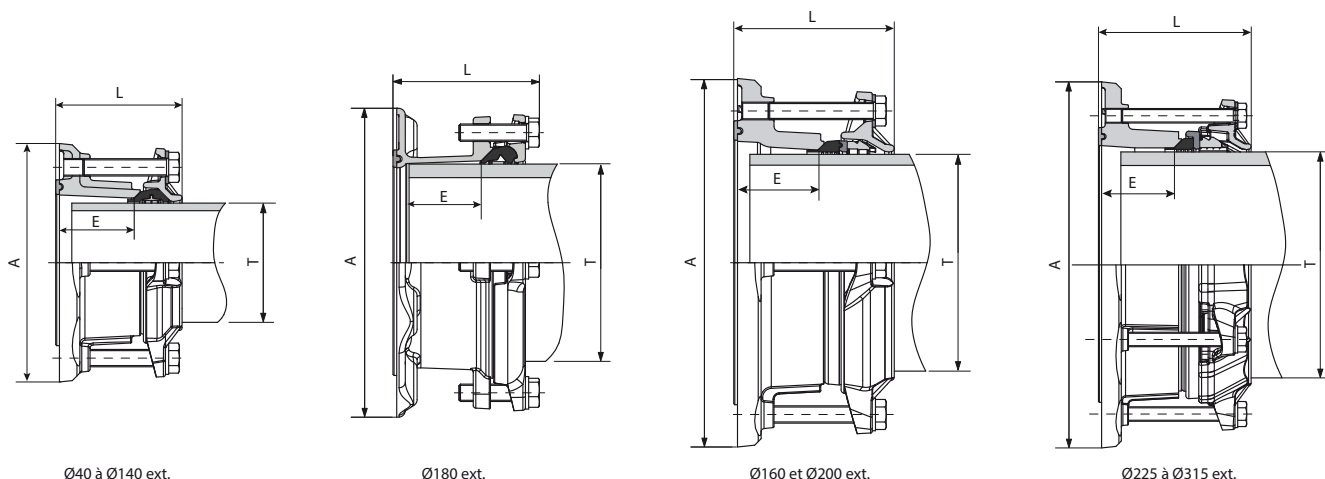
DÉCALAGE
ANGULAIRE
< 3°

*Heures Brouillard Salin

Tests d'étanchéité et de dépression suivant NF EN 12 842.
Les certificats d'essai réalisés suivant les normes en vigueur sont disponibles sur simple demande.

Adaptateur à bride autobloqué

Ø ext. de 40 à 315 mm - Bride DN40 à DN300



Ø40 à Ø140 ext.

Ø180 ext.

Ø160 et Ø200 ext.

Ø225 à Ø315 ext.

Code		T Tube Ø ext. (mm)	Bride PN10/16		Visserie		E (mm)	L (mm)	Poids (kg)
Vis stand.	Vis inox		DN	A (mm)	Taille	Qté			
9006.4040	9006.4040I	40	40	150	M12	2	35	69	1,55
9006.4050	9006.4050I	50	40/50	165	M12	2	35	70	1,79
9006.6063	9006.6063I	63	50/60/65	185	M16	2	65	110	3,01
9006.6075	9006.6075I	75	60/65	185	M16	2	65	113	3,49
9006.8075	9006.8075I	75	80	200	M16	2	65	113	3,58
9006.8090	9006.8090I	90	80	200	M16	4	65	109	4,40
9006.100110	9006.1011I	110	100	220	M16	4	70	118	5,28
9006.100125	9006.1012I	125	100	220	M16	4	70	119	5,58
9006.125	9006.1212I	125	125	250	M16	4	70	119	5,69
9006.125140	9006.1214I	140	125	250	M16	4	75	122	5,76
9006.150160	9006.1516I	160	150	285	M16	4	71	138	7,99
9006.150180	9006.1518I	180	150	285	M16	4	71	138	4,70
9006.200	9006.200I	200	200	340	M16	4	75	150	10,20
9006.225	9006.225I	225	200	340	M16	6	78	174	17,26
9006.250	9006.250I	250	250	405	M16	6	81	171	19,52
9006.315	9006.315I	315	300	460	M16	6	88	180	26,52

B Serrage en butée mécanique

NOTICE
PRODUIT



VIDÉOS
PRODUIT



CONSEILS DE POSE

EMBOÏTEMENT

Emboîter le tube au-delà du joint
Réserver un espace "e" pour faciliter
le serrage



Pour mesurer l'espace "e",
marquer le tube quand
il est à fond et effectuez
un retrait de 15 à 20 mm

