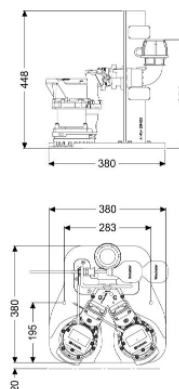


Fiche technique

Kit de pose de pompe Retrofit S Duo, GTF 500-S1, 230V



Informations sur l'article

n° de référence: 8744050
Code EAN: 4026092109496
Groupe de prix: 60

Avantages du produit

- Installation rapide grâce à des composants préconfectionnés
- Pose flexible et peu encombrante
- Convient à toutes les conduites de refoulement usuelles

Description

La kit de pose destinée à être installée dans les cuves existantes pour eaux grises est équipée de deux pompes submersibles à fonctionnement continu et de deux dispositifs anti-retour.

La console compacte en composite (PU) sert à accueillir les composants de manière variable afin de répondre à différents scénarios d'utilisation.

Elle permet également de fixer la station de relevage, même dans des espaces restreints. La fermeture rapide à 90° fournie permet de raccorder tous les types de tuyaux de refoulement usuels. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés.

Les composants sont pré-montés pour un montage final à prévoir sur site. La commande se fait au moyen d'un flotteur via un gestionnaire convivial 230V Connect Duo, pouvant être intégré en option aux équipements de gestion du bâtiment via un contact sec.

Caractéristiques générales

Norme	EN 12050-2
Nature des eaux usées	Eaux grises
Type d'installation	pose dans une cuve à prévoir sur site
État à la livraison	Construction modulaire pour le montage à prévoir sur site
Modèle de poste	Duo

Modeèle

Nature du système	Installation double
Pose	Pose immergée
Type de commande	Gestionnaire
Dispositif anti-retour	intégré

Dimensions

Poids net	17,5 kg
Poids brut	21,29 kg
Longueur	403 mm
Largeur	380 mm
Hauteur	448 mm
Dimensions d'emballage, longueur	586 mm
Dimensions d'emballage, largeur	386 mm
Dimensions d'emballage, hauteur	400 mm

Cuve/Corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN)	40
Diamètre extérieur (DA) de refoulement	50 mm

Aide à l'installation

Pompe	GTF 500
Nombre de pompes	2
Poids, pompe	6 kg
Type de raccord	Fiche d'alimentation 2 pôles
Tension de service	230 V
Classe de protection	I
Classe d'isolation	F
Facteur de puissance Cos phi	0,91
Catégorie de protection de la pompe	IP 68 (3m)
Surveillance de la température	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu)	40 °C
Résistance à l'eau chaude pendant une courte durée (2 min)	80 °C
Hauteur de relevage maxi	8 m
Régime	2800 U/min
Puissance P1	0,6 kW
Puissance P2	0,36 kW
Mode de fonctionnement	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe	H07RN-F 3G, 1,5 mm ²
Type de rotor	Roue vortex
Passage libre	10 mm
Fusible requis (pompe)	C 16 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe	10 m
Courant nominal	2,5 A

Capacité de relevage



Commande

Gestionnaire	Connect Duo
Fonction du gestionnaire	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur	oui
Dispositif d'alarme	Interrupteur à flotteur
Nature de détection du niveau	Flotteur
Type de détection du niveau	mécanique
Type de protection du gestionnaire	IP 54
Fréquence du réseau	50 Hz
Tension de service	230 V
Type de raccord	Fiche d'alimentation 2 pôles
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire	1,4 m
Contact sec	en option
Pile de sauvegarde	oui
Système d'autodiagnostic (SDS)	oui
Variante d'alarme	message sonore et visuel
Courant nominal	