



## STARDUST Universel Excellence



**EN13236**



Port de lunettes de protection



Port de gants



Port de protections auditives



Port de protections respiratoires



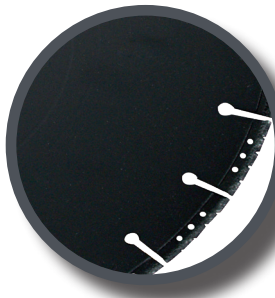
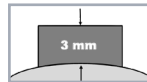
Lire la notice d'utilisation



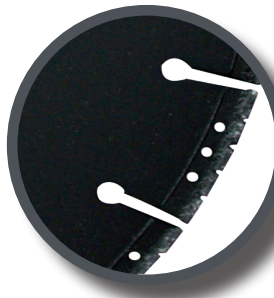
Ne pas incliner la machine lors du découpage



La conception et la fabrication des disques GÖLZ répondent à la norme EN13236. GÖLZ est un membre de l'OSA (Organisation pour la sécurité des Abrasifs), garantissant ainsi une utilisation en toute sécurité et sans problèmes de ses produits.



Segments brasés sous vide (vacuum brazed)



Hauteur de segments 3 mm



Alésage 22,23 / 20,0 / 25,4 (Autres alésage sur demande)



Disque très performant sur Meuleuse filaire ou batterie, et Découpeuse à batterie ou Thermique

Le Stardust offre une découpe fiable, précise et rapide sur tous types de matériaux de construction. Le Stardust est réalisé à partir de diamant brasé sous vide pour une coupe à sec ou à eau. Il s'utilise sur meuleuse d'angle, découpeuse thermique.

- ▶ Types de segments : brasés sous vide (**vacuum brazed**)
- ▶ Les ouvertures de refroidissement situées directement sous le segment assurent un refroidissement optimal
- ▶ Grande résistance mécanique, aucune perte ni casse de segment possible
- ▶ Excellente capacité de coupe, longévité accrue
- ▶ Haut rendement et haut débit
- ▶ **Pour les découpes lors d'opérations de sauvetage, utilisation par les services de secours (pompiers, protection civile, etc.)**
- ▶ Grande polyvalence dans les matériaux sous condition d'alternance entre les matériaux
- ▶ Le Stardust Universel Excellence pour votre meuleuse, et découpeuse thermique ou électrique
- ▶ **Existe pour Husqvarna K 540i (Ø 267)**
- ▶ Diamètres : de 115 à 400 mm



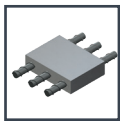


**Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.**

Coupe optimale :



Béton



Béton Armé



Acier creux ou de faible épaisseur



Fonte



Fonte Ductile



PVC



PRV Résine



PE



Bois  
Bois avec clous

## STARDUST

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	EAN	Réf. article
		L	I	H	Nb						
115	22,23	35	2,8	3	9	80 m/s	13 300			4026189853547	<b>0396 802 0115</b>
125	22,23	35	2,8	3	10	80 m/s	12 250			4026189853554	<b>0396 802 0125</b>
230	22,23	40	3,1	3	16	80 m/s	6 650			4026189853561	<b>0396 802 0230</b>
267	25,4	40	3,0	3	18	100 m/s	6 650			4026189264855	<b>0396 802 0267</b>
300	20,0	40	3,4	3	20	100 m/s	6 400			4026189853578	<b>0396 802 0300</b>
300	25,4	40	3,4	3	20	100 m/s	6 400			4026189217424	<b>0396 802 0301</b>
350	20,0	40	3,4	3	24	100 m/s	5 500			4026189853585	<b>0396 802 0350</b>
350	25,4	40	3,4	3	24	100 m/s	5 500			4026189856005	<b>0396 802 0351</b>
400	20,0	40	3,6	3	28	100 m/s	4 800			4026189853592	<b>0396 802 0400</b>
400	25,4	40	3,6	3	28	100 m/s	4 800			4026189859549	<b>0396 802 0401</b>

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
<b>VITESSE PÉRIPHÉRIQUE EN M/SEC</b>	<b>25-30</b>	<b>32-40</b>	<b>40-50</b>	<b>30-50</b>	<b>30-40</b>	<b>45-60</b>