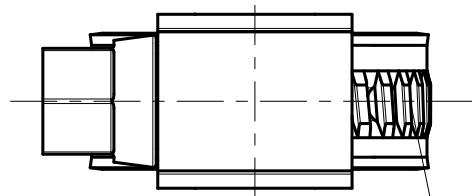
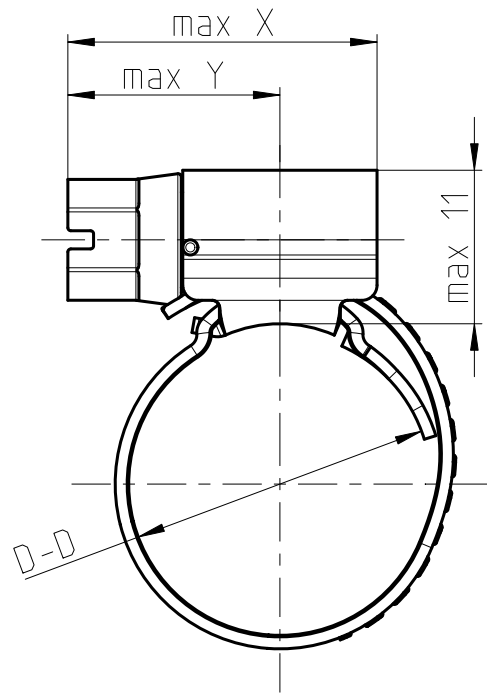


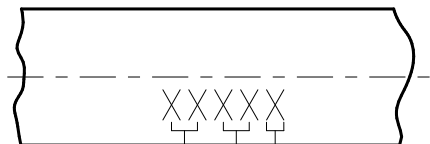
Angebotszeichnung
QUOTATION DRAWING



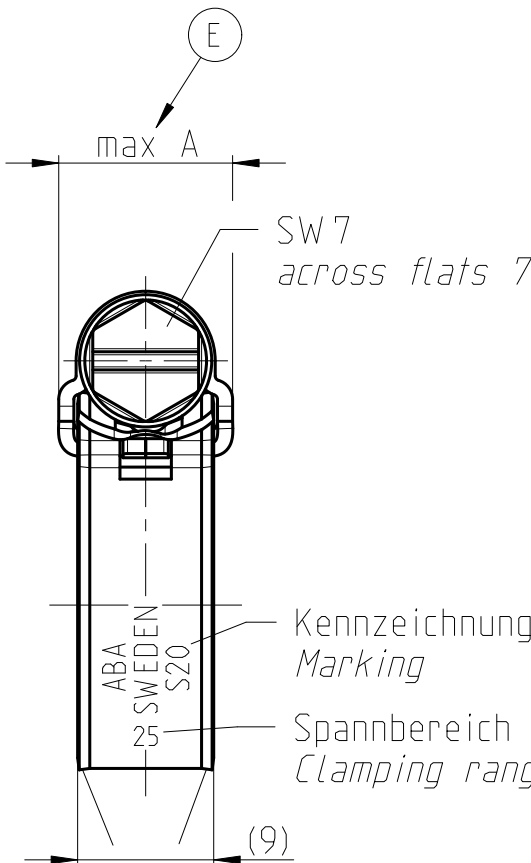
Bandpraegung asymmetrisch
asymmetrical band stamp

8-14
bis / up to
26-38

Herstellercode auf Bandinnenseite
batch code band inside



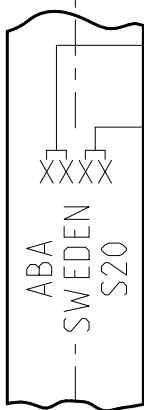
Herstelljahr
Year of production
Herstellwoche
Week of production
Maschinen Nr.
Machine No.



Bandkanten abgewinkelt
band edges angled

32-44
bis / up to
77-95

Herstellercode auf
Bandaussenseite
batch code
band outside

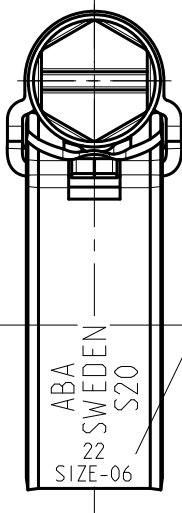


Herstellwoche
Week of production
Herstelljahr
Year of production

Teil-Nr. ITEM-NO.	Stueck QTY.	Benennung PART - NAME	Werkstoff MATERIAL	Oberflaeche SURFACE
1	1	NOVA Gehaeuse 9 NOVA Housing 9	DC 03 C590 DC 03 C590	Abolit Primer blue Abolit Overpaint RAL 5019
2	1	NOVA Schraube 9 NOVA Screw 9	1.1132/1.5525 AISI 1015/-	verzinkt min. 8 µm, passiviert + Wachs Gleistar GL / KN 994150 zinc plated min. 8 µm, passivated + wax Gleistar GL / KN 994150
3	1	NOVA Band 9 NOVA Band 9	DPF 600 DPF 600	ZA 185 B-C ZA 185 B-C

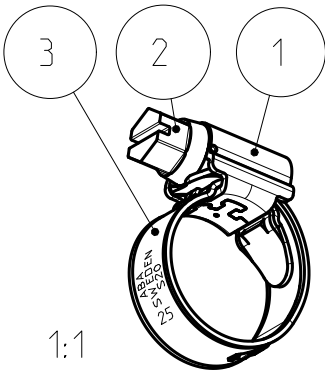
Leerlaufdrehmoment
Idling torque

max. 1.5 Nm
max. 1.5 Nm

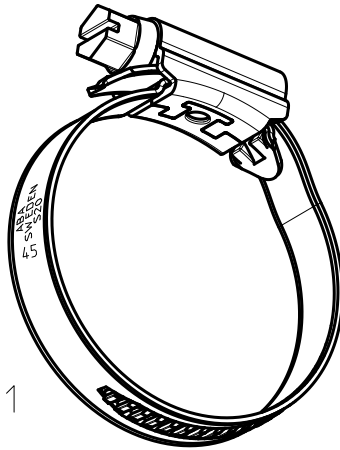


Spannbereich (Zusatz)
Clamping range (addition)

8-14
bis / up to
26-38



1:1



1:1

-	F	1	Size 77-95 added	01-612444	2014-10-29	Potdar	Hagmo	
-	E	2	Parameter max A added in table	01-611279	13-08-16	Patil	Hagmo	
-	D	1	Anlieferdurchmesser fuer 0811 0108 017 korrigiert	01-610134	12-05-29	Riefeling	Hagmo	
-	C	1	Anlieferdurchmesser fuer 0811 0108 014 korrigiert	01-609309	11-06-06	Breideband	Hagmo	
INDEX Teil PART	Zeichg DWG	Anz. QTY.	Aenderung DESCRIPTION	Aend.Nr. CHANGE-NO.	Datum DATE	Bearb. DRAWN	Gepr. CHECKED	
Allgemeintoleranz: GENERAL TOLERANCE:		Form- und Lagetoleranz: FORM AND POS. TOL.:		Abmass fuer Winkel: DEVIATION FOR ANGLE:		Gewicht / WEIGHT: errechnet CALCULATED		
-		-		-		-		
Projektions-Methode 1 1st ANGLE PROJECTION DIN ISO 128-30 		Material: s. Stueckliste, SEE PART LIST Material-No.: - Oberflaeche: s. Stueckliste, SEE PART LIST SURF. QUAL.: s. Stueckliste, SEE PART LIST		PART NAME: NORMACLAMP NOVA SMS D-D/9 A/F7 W1				
NORMA-Patentnummer: PATENT NUMBER:		Massstab: SCALE: 2:1 -	Datum/DATE	Name/NAME	Benennung: NORMACLAMP NOVA SMS D-D/9 C7 W1			
-			Bearb./DRAWN	09-04-22				Rottenbach
-			Gepr./CHECKED	09-04-22				Hagmo
-			Norm	-				-
Bandlaenge: LENGTH OF BAND:		Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten CONSIDER AFTER PROTECTION NOTICE ISO 16016		Kunde/CUSTOMER: - Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.: 0811 0108 000				
-		-						
ZNE: 01-106106		 NORMA Germany GmbH Postfach 1149 • 63461 Maintal						
Ursprung/Anfrage: ENQUIRY-No.:								
9990001427		© COPYRIGHT BY NORMA Group		SUB.F.: -				
CAD-SYSTEM Pro/Engineer		DRAWING-NAME: 08110108000_Q		MODEL-NAME: 08110108000				
				MODEL-TYP: ASSEM				

Angebotszeichnung
QUOTATION DRAWING

Pos.	D-D	max A	max X	max Y	Anliefer- $\varnothing$ +2 SHIPPING- $\varnothing$ +2	Spannbereich (Zusatz) CLAMPING RANGE (ADDITION)	Benennung PART - NAME	Teilenummer PART - NO.	Gewicht in g WEIGHT in g	Andrehmoment TIGHTENING TORQUE	Bruch Drehmoment BREAK TORQUE
1	8-14	12	21	15	15	SIZE-03	NOVA SMS 8-14/9 C7 W1	0811 0108 011	11.8	2.5 - 3.5 Nm	4.5 Nm
2	11-17	12	21	15	17	SIZE-04	NOVA SMS 11-17/9 C7 W1	0811 0108 014	12.1		
3	13-20	12	21	15	22	SIZE-06	NOVA SMS 13-20/9 C7 W1	0811 0108 017	13.1	3 - 4 Nm	6 Nm
4	15-24	12	21	15	25	-	NOVA SMS 15-24/9 C7 W1	0811 0108 020	13.8		
5	19-28	12	21	15	28	-	NOVA SMS 19-28/9 C7 W1	0811 0108 024	14.3		
6	22-32	12	21	15	32	-	NOVA SMS 22-32/9 C7 W1	0811 0108 027	14.9	4 - 4.5 Nm	7 Nm
7	26-38	12	21	15	40	-	NOVA SMS 26-38/9 C7 W1	0811 0108 032	16.5		
8	32-44	12.5	28	19	45	-	NOVA SMS 32-44/9 C7 W1	0811 0108 038	22.9		
9	38-50	12.5	28	19	51	-	NOVA SMS 38-50/9 C7 W1	0811 0108 044	23.9		
10	44-56	12.5	28	19	56	-	NOVA SMS 44-56/9 C7 W1	0811 0108 050	24.9		
11	50-65	12.5	28	19	65	-	NOVA SMS 50-65/9 C7 W1	0811 0108 058	26.6		
12	58-75	12.5	28	19	75	-	NOVA SMS 58-75/9 C7 W1	0811 0108 067	28.3		
13	68-85	12.5	28	19	85	-	NOVA SMS 68-85/9 C7 W1	0811 0108 077	30.0		
14	77-95	12.5	28	19	95	-	NOVA SMS 77-95/9 C7 W1	0811 0108 086	31.7		

Allgemeintoleranz: GENERAL TOLERANCE:	Form- und Lagetoleranz: FORM AND POS. TOL.:	Abmass fuer Winkel: DEVIATION FOR ANGLE:	Gewicht / WEIGHT: errechnet CALCULATED	gewogen actual	Volumen: VOLUME:	Pruefkennzeichnung: TEST MARKING:
-	-	-	-	-	- cm ³	
Projektions-Methode 1 1st ANGLE PROJECTION DIN ISO 128-30 	Material: s. Stueckliste, SEE PART LIST Material-No.: - Oberflaeche: s. Stueckliste, SEE PART LIST SURF. QUAL.: s. Stueckliste, SEE PART LIST	PART NAME: NORMACLAMP NOVA SMS D-D/9 A/F7 W1				
NORMA-Patentnummer: PATENT NUMBER:	Massstab: SCALE: 2:1	Datum/DATE 09-04-22	Name/NAME Rottenbach	Benennung: NORMACLAMP NOVA SMS D-D/9 C7 W1		
-	-	Gepr./CHECKED 09-04-22	Hagmo			
-	-	Norm	-			
Bandlaenge: LENGTH OF BAND:	Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten CONSIDER AFTER PROTECTION NOTICE ISO 16016					
-						
ZNE: 01-106106	Kunde/CUSTOMER: -					
Ursprung/Anfrage: ENQUIRY-No.: 9990001427	DIN A 3					
CAD-SYSTEM Pro/Engineer	SHEET: SHEETS 2					
	Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.: 0811 0108 000					
	INDEX PART DWG - F Q					
	TYPE Q					
	SUB.F.: -					
	SUB.FROM: -					
	MODEL-NAME: 08110108000					
	MODEL-TYP: ASSEM					